

副梁，多连杆悬架 装配概览

1 - 副梁

- 拆卸和安装 → Kapitel „拆卸和安装后桥“

2 - 六角螺栓

- 70 Nm + 180°
- 每次拆卸后更换

3 - 六角螺栓

- 50 Nm + 45°
- 每次拆卸后更换

4 - 六角螺栓

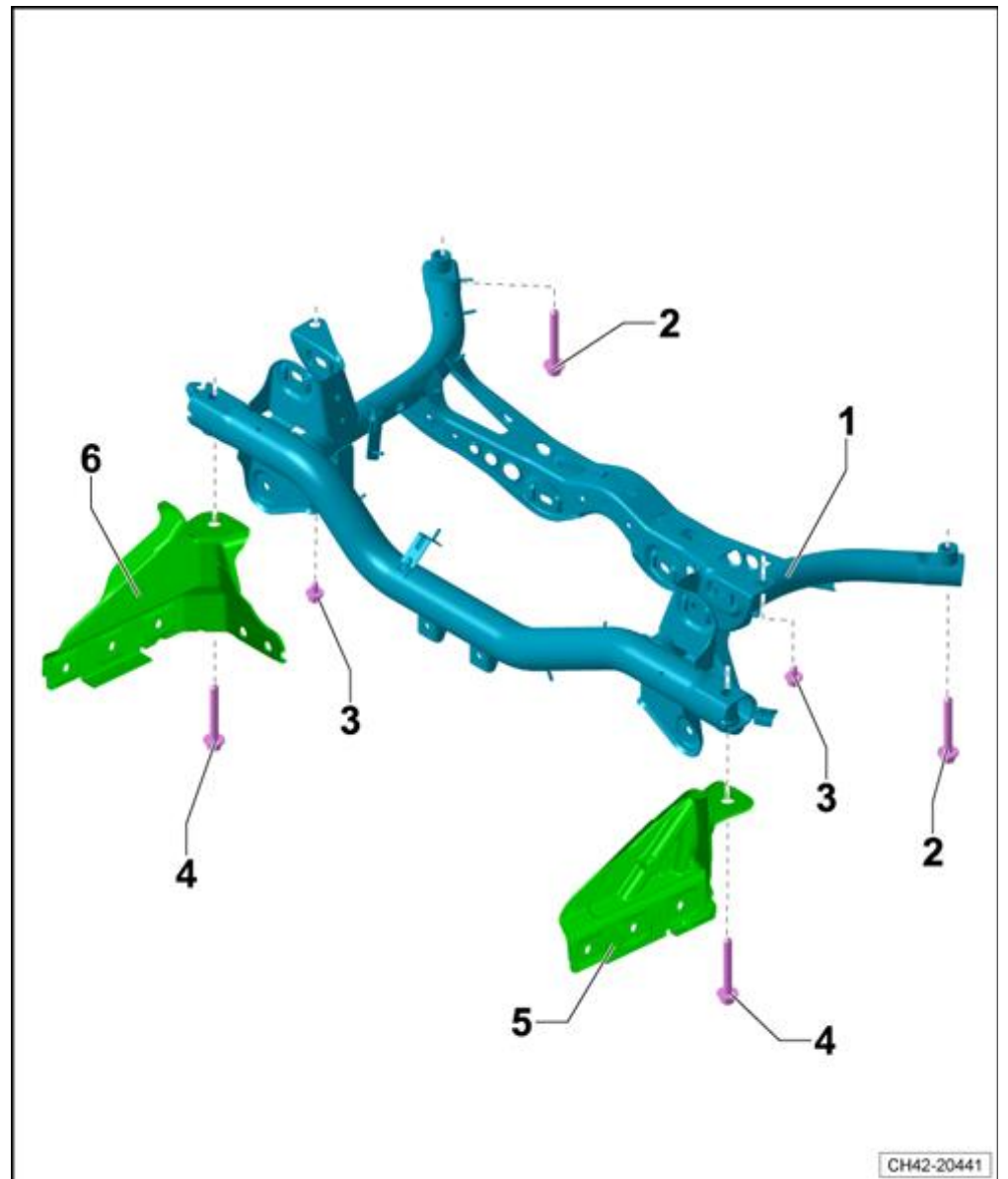
- 70 Nm + 180°
- 每次拆卸后更换

5 - 左侧安装支架

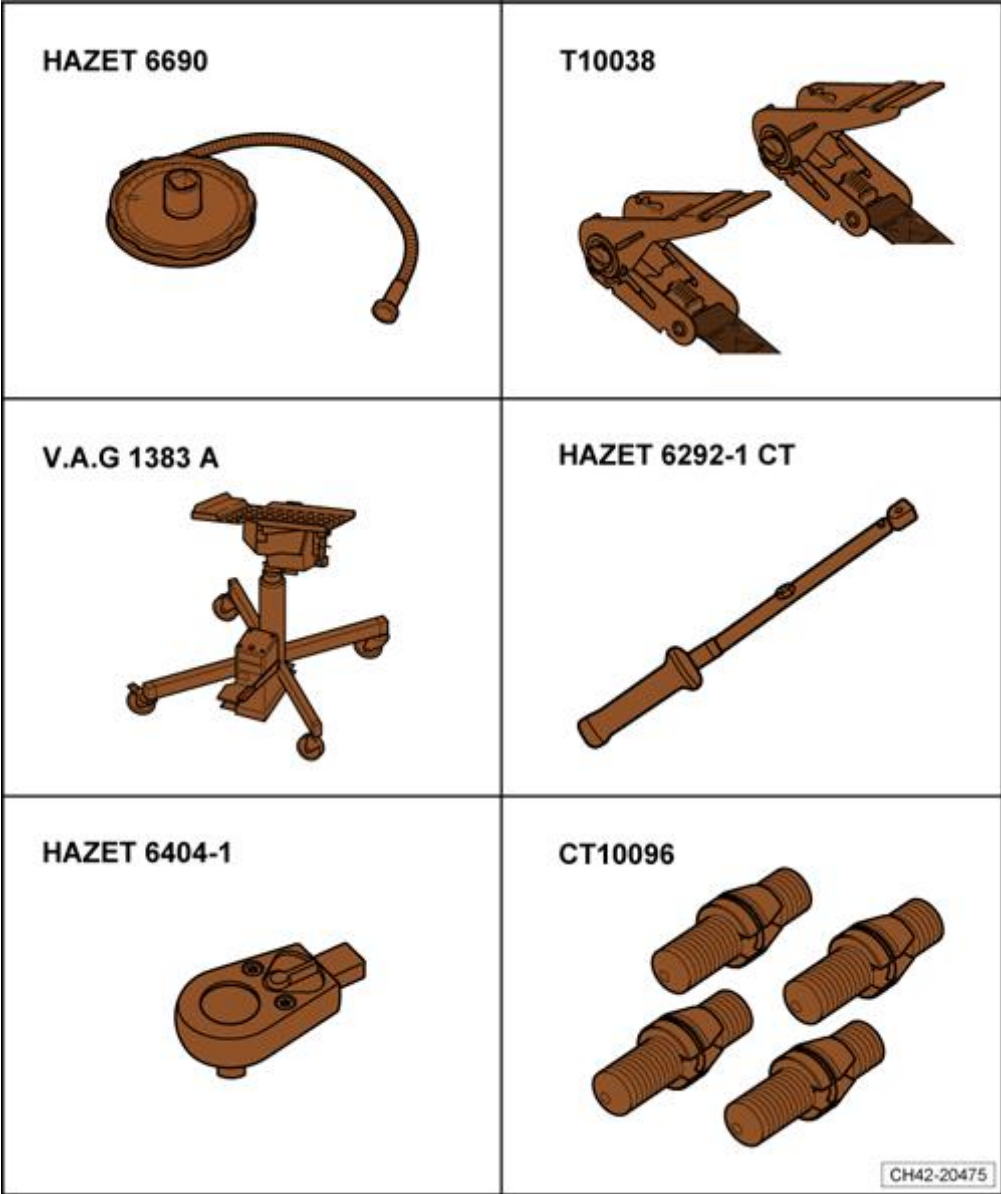
- 用于固定高压电池 1 -AX2-

6 - 右侧安装支架

- 用于固定高压电池 1 -AX2-



定位副梁



所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 角度盘 -HAZET 6690-或-V.A.G1756-
- ◆ 绑带 -T10038-
- ◆ 发动机/变速箱专用举升器 -SVW 1383A-或-VAG 1383A-
- ◆ 扭力扳手（ 40 - 200Nm ） -HAZET 6292-1CT-或-VAG 1332-
- ◆ 棘轮头 -HAZET 6404-1-或-VAG1332/1-
- ◆ 定位销 -CT10096-或-T10096-

降低副梁和安装件

 小心

在高压电系统上操作时的安全措施 ④ K a p i t e l.

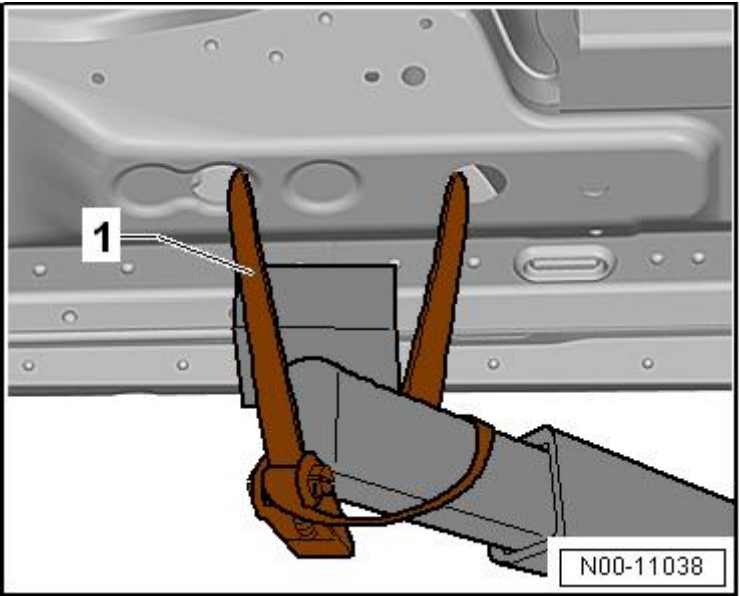
在高压电组件附近操作时的安全措施 ④ K a p i t e l.

- 切断高电压系统的电压
→ 修理组：93
- 。
- 举升车辆。
- 松开车轮螺栓，拆下后车轮。
- 使用绑带 -T10038--1-将车辆绑定在举升平台两侧的举升臂上。

 注意！

若不绑定车辆，则可能存在车辆从升降台上滑落的危险。

- 用剪式升降平台 -SVW 6131B-或-VAS 6131B-支撑住高压电池 1 -AX2-，但不拆下
→ 修理组：93
- 。

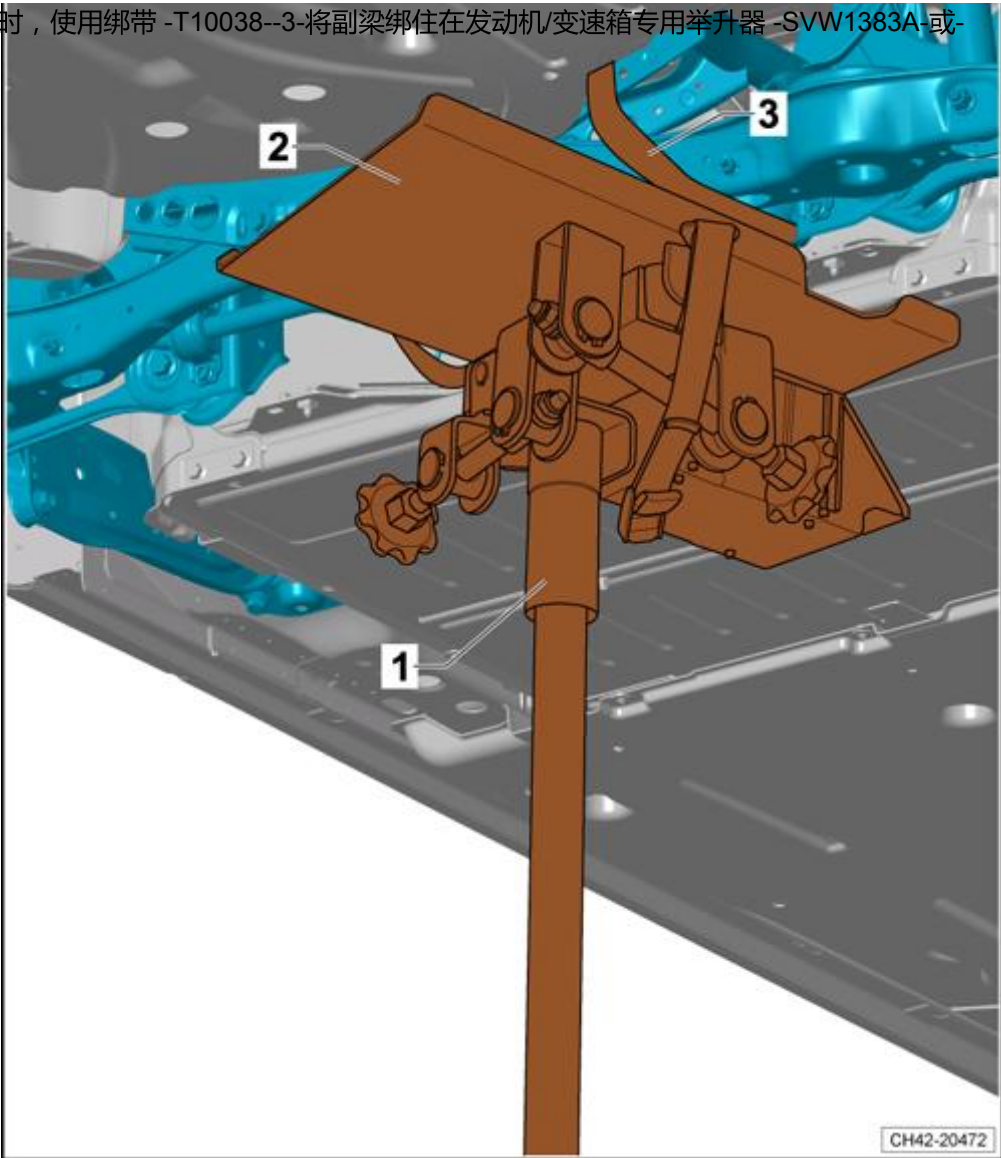


定位副梁

- 将发动机/变速箱专用举升器 -SVW 1383A-或-VAG 1383A--1-放置在后桥下方并慢慢举升。



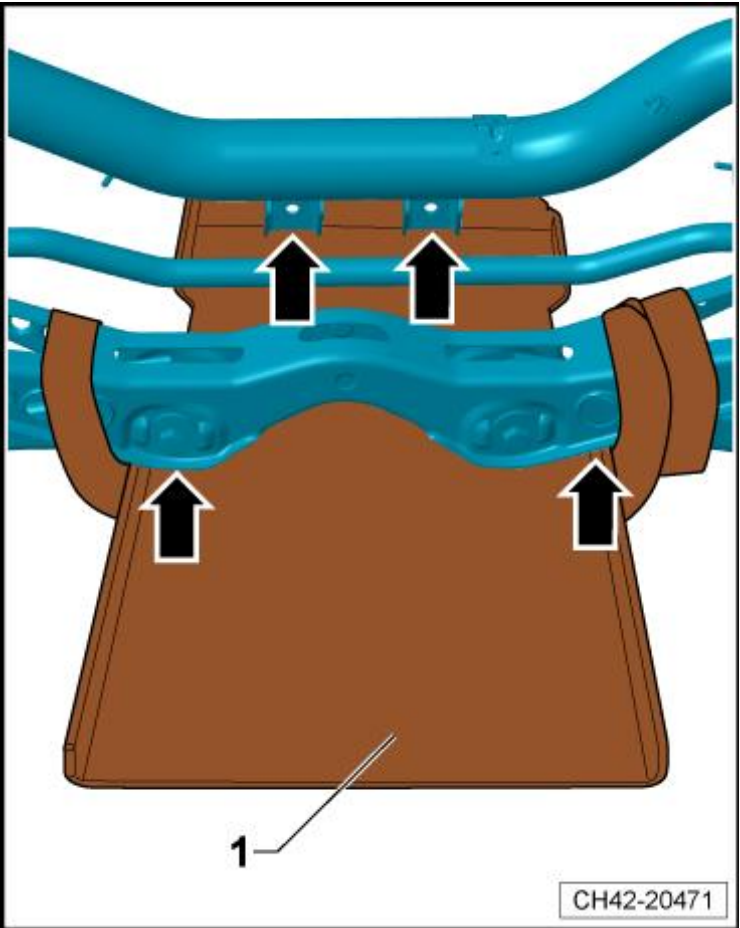
- 当发动机/变速箱专用举升器 -SVW 1383A-或-VAG 1383A-完全支撑住副梁时，使用绑带 -T10038--3-将副梁绑住在发动机/变速箱专用举升器 -SVW1383A-或-VAG 1383A-的托盘-2-上。



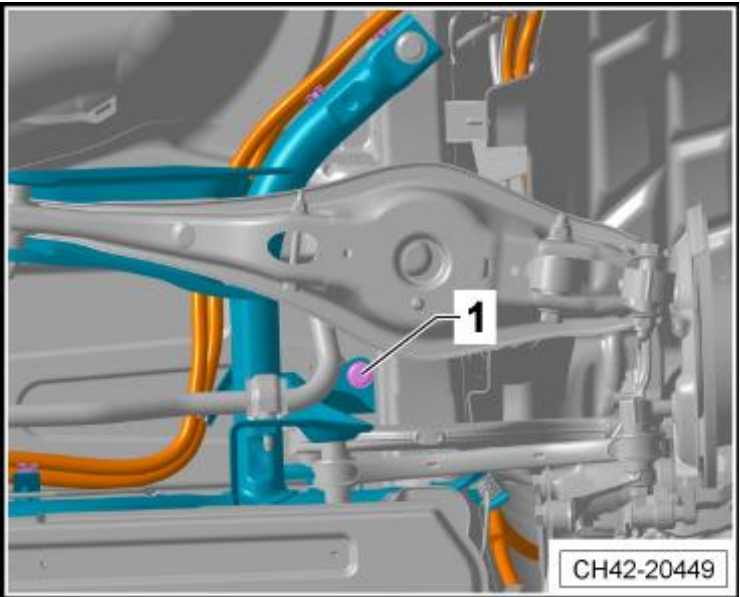
提示

- ◆ 此图显示为副梁拆下时的状态。
- ◆ 当发动机/变速箱专用举升器 -SVW 1383A -或-VAG 1383A -完全支撑住副梁时，托盘-1-上支撑点为-箭头-处。

安装定位销 -C T10096 -或-10096 -



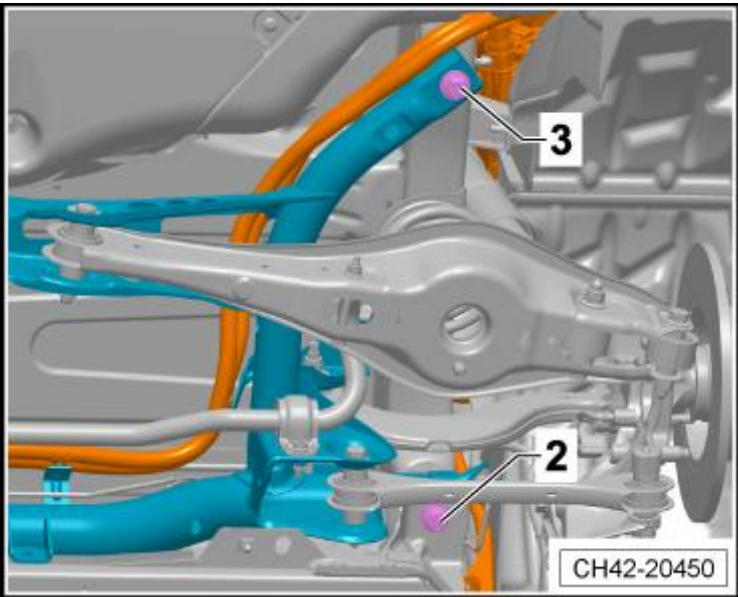
- 旋出左侧和右侧六角螺栓-1-。



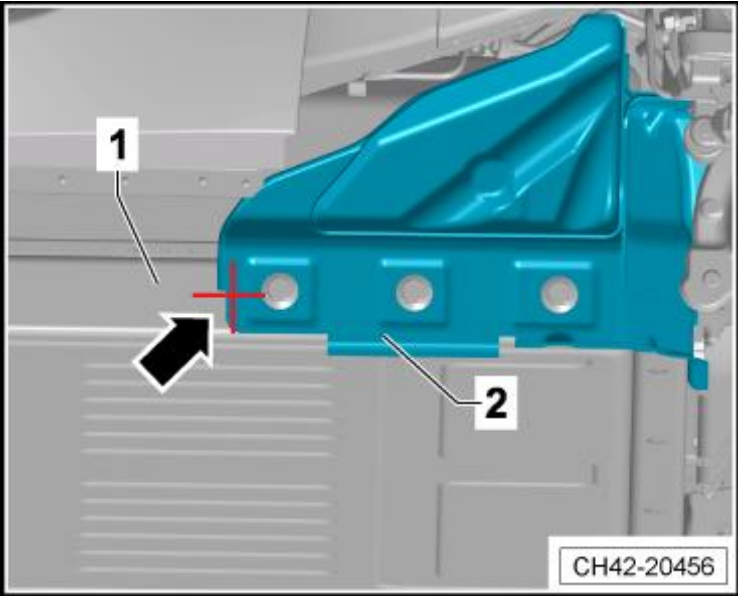
- 为固定副梁，必须在汽车两侧的位置-2-和-3-上依次拧入定位销 -CT10096-。

前部：

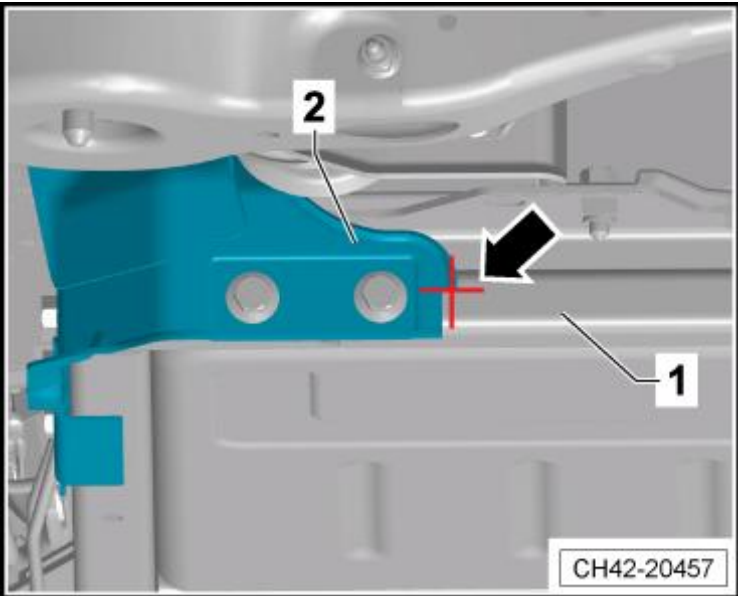
标记用于高压电池 1 -AX2-的左侧安装支架。



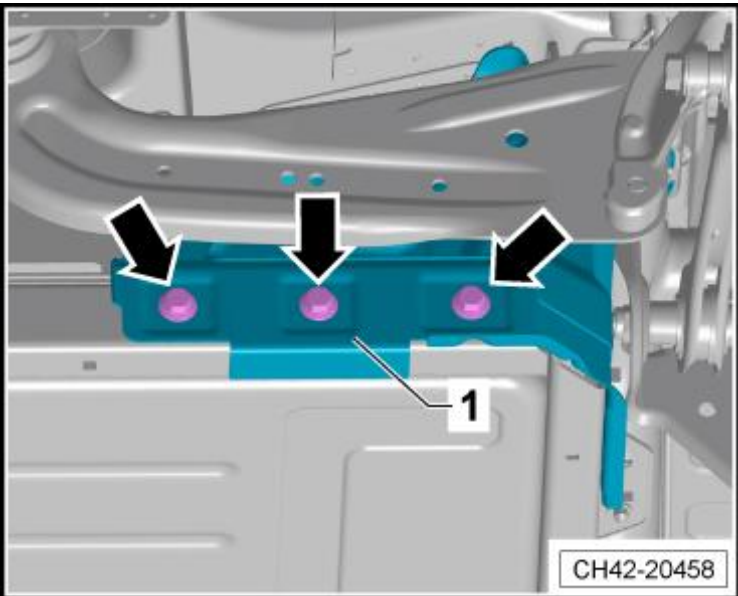
- 车辆左侧，在高压电池 1 -AX2--1-侧面上用记号笔做两条刻度线-箭头-标记安装支架-2-的原始安装位置。保证后续安装工作使其安装支架-2-处于原始安装位置。



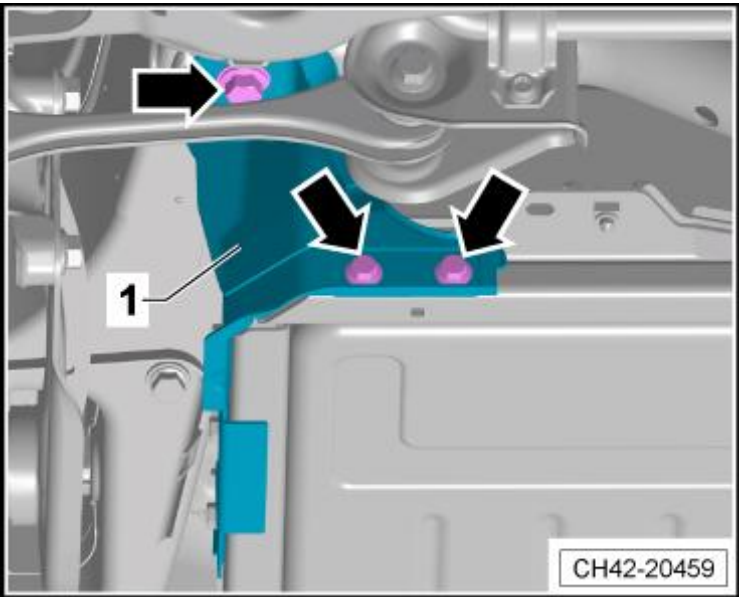
- 车辆左侧，在高压电池 1 -AX2--1-后部上用记号笔做两条刻度线-箭头-标记安装支架-2-的原始安装位置。保证后续安装工作使其安装支架-2-处于原始安装位置。



- 旋出用于高压电池 1 -AX2-左侧安装支架-1-的六角螺栓-箭头-。



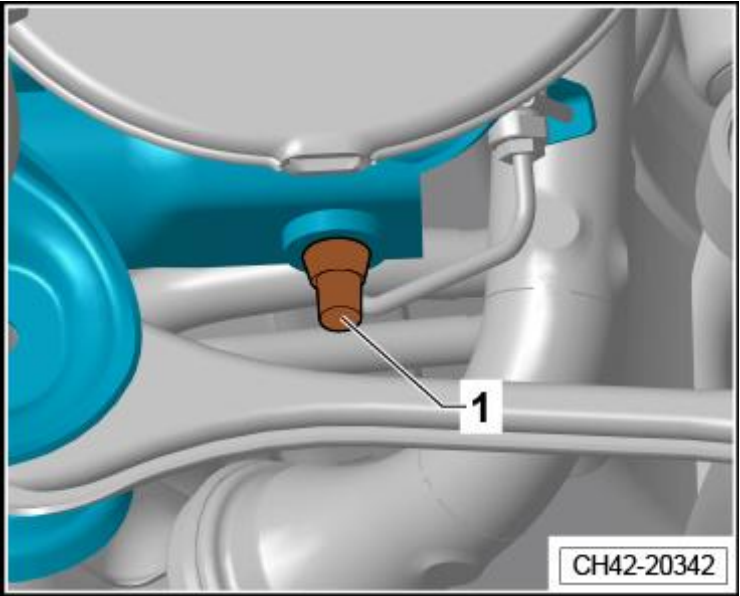
- 旋出六角螺栓-箭头-，然后取下左侧安装支架-1-。



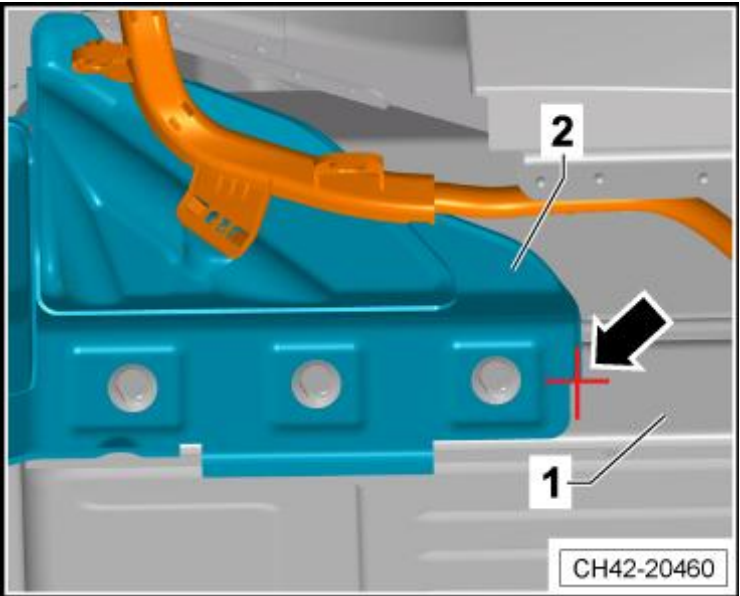
- 拧入定位销 -CT10096-或-T10096--1-到车身上。

提示

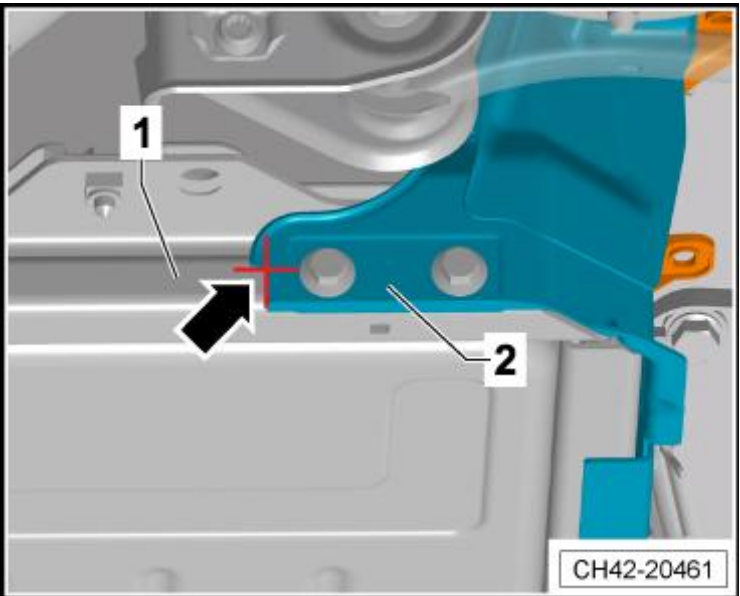
最多只能使用20 N·m 的力矩拧紧定位销 -CT10096-或-T10096--1-，否则会损坏定位销的螺纹。
标记用于高压电池 1 -AX2-的右侧安装支架。



- 车辆右侧，在高压电池 1 -AX2--1-侧面上用记号笔做两条刻度线-箭头-标记安装支架-2-的原始安装位置。保证后续安装工作使其安装支架-2-处于原始安装位置。

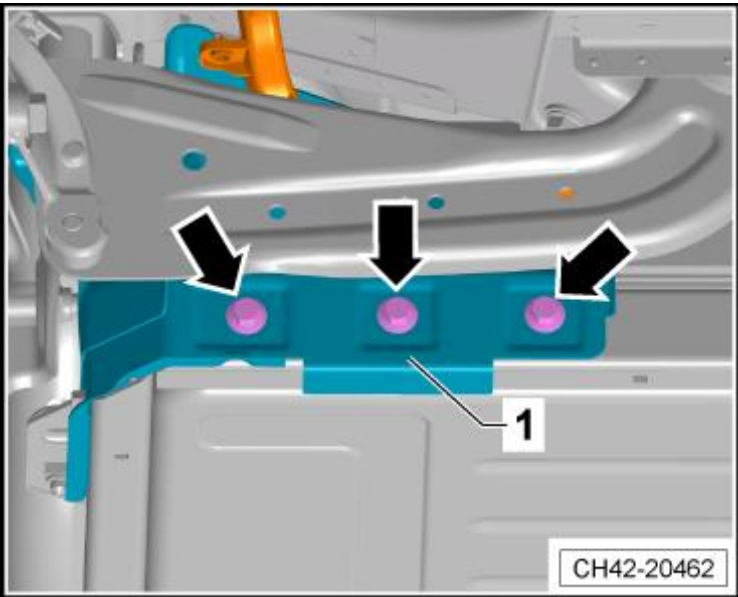


- 车辆右侧，在高压电池 1 -AX2--1-后部上用记号笔做两条刻度线-箭头-标记安装支架-2-的原始安装位置。保证后续安装工作使其安装支架-2-处于原始安装位置。



- 旋出用于高压电池 1 -AX2-右侧安装支架-1-的六角螺栓-箭头-。

- 旋出六角螺栓-箭头-，然后取下右侧安装支架-1-。

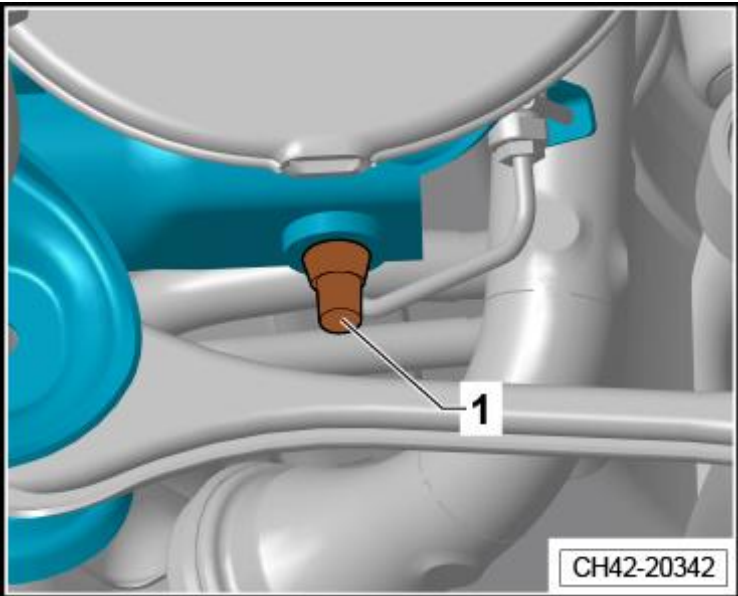
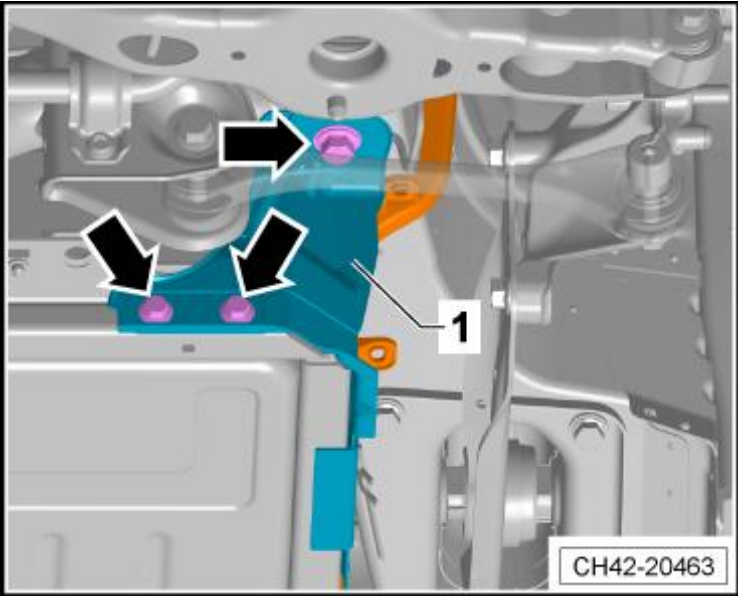


- 拧入定位销 -CT10096-或-T10096--1-到车身上。

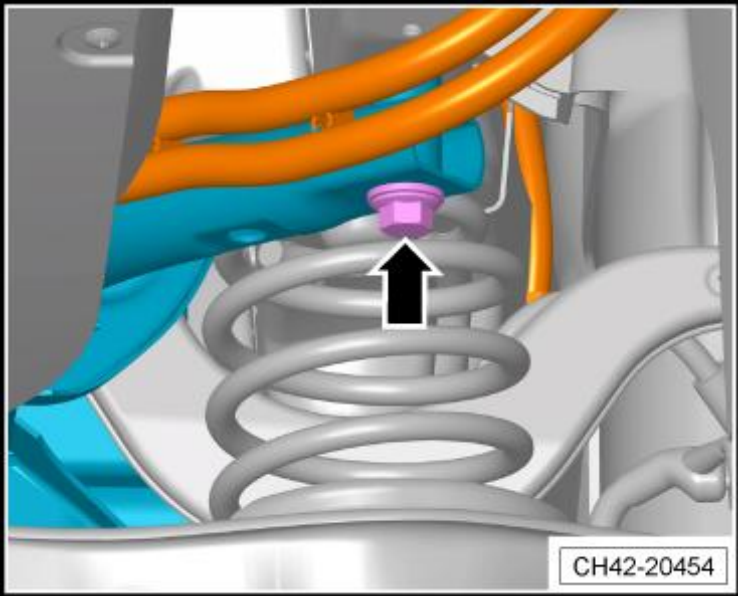
提示

最多只能使用20 N m 的力矩拧紧定位销 -C T10096 -或-T10096 --1 -，否则会损坏定位销的螺纹。

后部：



- 旋出副梁后部的其中一个六角螺栓-箭头-。



- 拧入定位销 -CT10096-或-T10096--1-到车身上。
- 在车辆左侧重复此工作。

提示

- ◆ 最多只能使用20 N m 的力矩拧紧定位销 -C T10096 -或-T10096 --1 -，否则会损坏定位销的螺纹。
- ◆ 始终仅旋出一个六角螺栓，旋出后立即使用定位销 -C T10096 -或-T10096 -拧入到车身上，以定位副梁。
- ◆ 为了更好的显示效果，图中仅显示出车辆右侧。

副梁的位置现在被定位，以便进行其他工作。

拆卸定位销 -CT10096-或-T10096-

- 始终仅旋出一个定位销 -CT10096-或-T10096-，旋出后立即使用新的六角螺栓替代，以拧紧固定副梁。
- 在拆卸副梁的过程中尽管使用定位销 -CT10096-或-T10096-，如果在试驾时发现方向盘歪斜或车辆跑偏，必须重新检查和测量车辆四轮定位数据 → Kapitel „**车轮定位的标准值**“。

拧紧力矩

- ◆ → Kapitel „**副梁，多连杆悬架-装配概览**“
- ◆ 高压电池 1 -AX2-安装支架
→ 修理组：93

